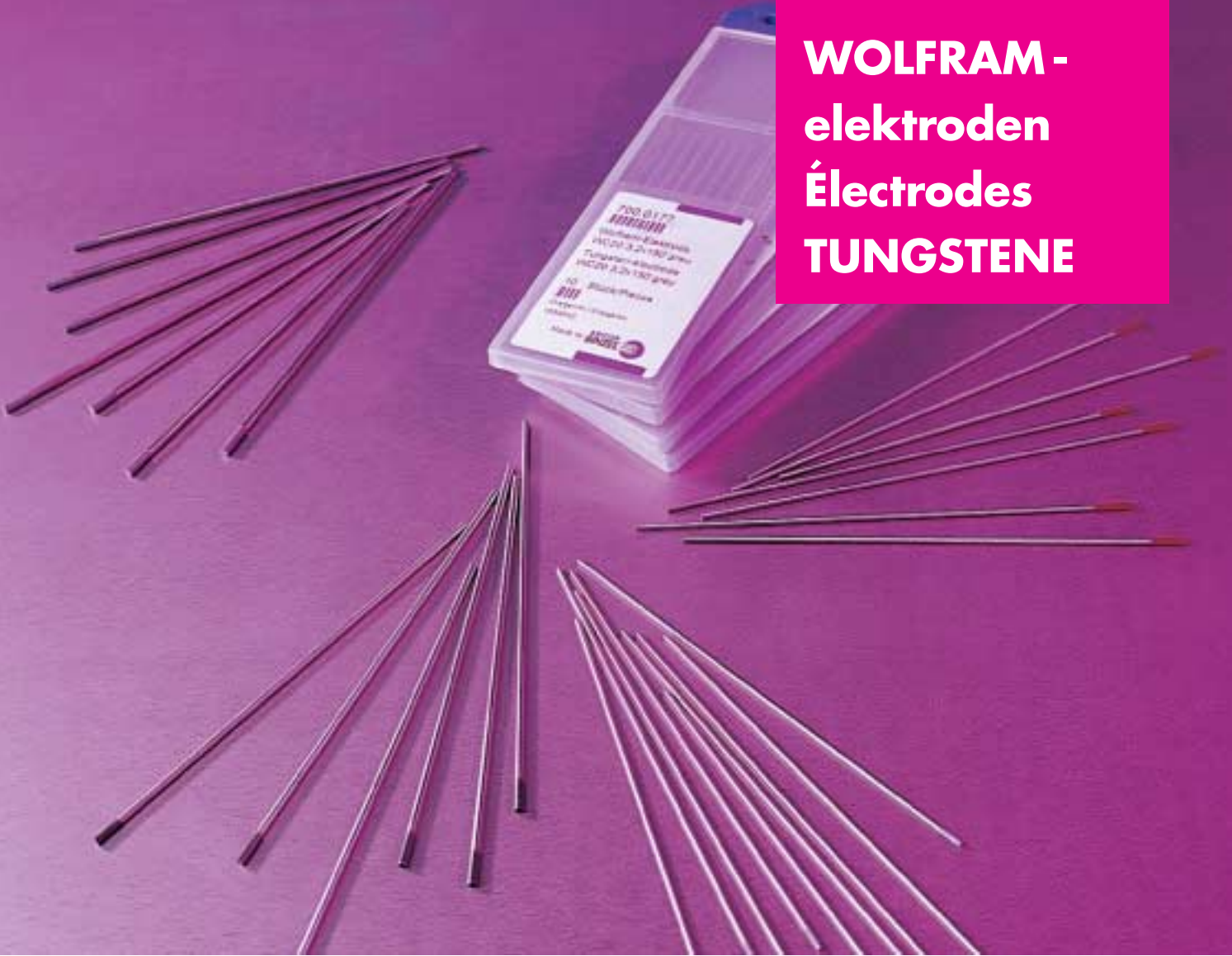


# WOLFRAM - elektroden Électrodes TUNGSTENE



## ABICOR BINZEL. De beste kwaliteit. La meilleure qualité.

Wolframelektroden vinden hoofdzakelijk hun toepassing in het TIG- en plasmalassen.

Veelal zijn ze gelegeerd met oxides om hun ontstekingscapaciteit, belastbaarheid en standtijd te verhogen.

Les électrodes tungstène sont principalement utilisées pour le soudage TIG et le soudage plasma.

Pour la plupart, les électrodes sont alliées avec des oxydes pour améliorer leurs propriétés.

### Aanduiding / Abréviation\*

WP  
WR 2  
WT 10  
WT 20  
WT 30  
WT 40  
WZ 8  
WL 10  
WL 15  
WL 20  
WC 20

### Oxidetoevoeging / Addition d'oxide\*

-  
zeldz. stoffen / élém. rares  
1% ThO<sub>2</sub>  
2% ThO<sub>2</sub>  
3% ThO<sub>2</sub>  
4% ThO<sub>2</sub>  
0,8% ZrO<sub>2</sub>  
1% LaO<sub>2</sub>  
1,5% LaO<sub>2</sub>  
2% LaO<sub>2</sub>  
2% CeO<sub>2</sub>

### Kleurcode / Code couleur\*

groen / vert  
turkoois / turquoise  
geel / jaune  
rood / rouge  
lila / lila  
oranje / orange  
wit / blanc  
zwart / noir  
goud / or  
blauw / bleu  
grijs / gris

### Standaardlengtes / Longueurs standard

150 – 175 mm  
150 – 175 mm  
150 – 175 mm  
150 – 175 mm  
150 – 175 mm  
150 – 175 mm  
150 – 175 mm  
150 – 175 mm  
150 – 175 mm  
150 – 175 mm  
150 – 175 mm

(\* ) Volgens EN 26848 / Selon EN 26848

Lassen op punt gesteld • Le soudage pour mission.



Binzel Benelux bvba  
Industriepark Eke  
Rozenstraat 6a / B-9810 Nazareth  
Tel. : +32 9 382.90.80  
Fax : +32 9 382.90.81  
E-mail: info@binzel-benelux.com